



Prozessgasfilter für Montage-Applikationen



Tankbeatmungsfilter EAF



Fassfiltersystem für CKW Anlagen

# Oberflächenreinigung



## Großteile - Reinigungs - Anlagen clean GIGANT - Baureihe 800

Mit unseren innovativen Oberflächenreinigungsanlagen lassen sich die hervorragenden fettlösenden Eigenschaften der chlorierten Kohlenwasserstoffe (CKW) und andere Medien auch in Zukunft sicher nutzen!

Wäßrige KW oder CKW Reinigung im geschlossenen Anlagensystem, wirtschaftlich, problemlos, zukunftsicher. Die Anlagen entsprechen der 2.BImSchV., den Vorschriften der Berufsgenossenschaft, der Gewerbeaufsicht und den VDE/VDI, TÜV, CE, WHG Vorschriften. Anlagen arbeiten völlig abluftfrei bzw abwasserefrei.

Äußerst geringer Lösemittelverbrauch  
Homogene Erwärmung des Reinigungsmittel durch Thermoölerwärmung in Sandwichbodentechnologie. Geringe Energiekosten. Überwachung der vorgeschriebenen Lösemittelkonzentration gemäß 2.BImSCHV an 4 Stellen möglich.

Kontinuierliche Lösemitteldestillation durch Kondensatorsysteme. Füllen und Entleeren im geschlossenen System. Programmablauf vollautomatisch (Prozess programmierbar). Doppelkrantechnik ersetzt den Hallenkran und sorgt für mehr Effizienz.

Durch den Einsatz von regenerierbarer Aktivkohle und einem Konzentrationsmessgerät ist der sichere Umgang mit CKW's gewährleistet. Sonderbauformen und Aufstellbedingungen der Anlage, sind natürlich möglich.

Rundum Service: Wartung, Kalibrierung Messgeräte, Aktivkohlewechsel, Lösemittel, Umweltgenehmigungen und Entsorgung.



### Sie können weiter tief durchatmen!

weil unsere Leistungen für die

- Planung Auslegung, und der Bau von Filtersystemen alles aus einer Hand kommt
- Wir Wechseln Ihr Aktivkohlemedium durch unseren mobilen Service
- Wir beraten Sie in Umwelt - und fachgerechte Entsorgung mit gesetzlichen Nachweis VOC Richtlinien.
- Wir haben ein großes Angebot an Aktivkohlemedien z.B. Luftaktivkohle, Luft-Wasser Aktivkohle, Wasser Aktivkohle.
- Wir betreuen sie in Wartung, Reparatur und Entsorgung von Filtertechnischen Anlagen
- Wir liefern Mess und Analysensysteme.
- Wir vermieten mobile Aktivkohlefilter-Anlagen
- Zum Schluss Dokumentation, Behördliche Administration oder Bilanzierung und Verbräuche.



Hohenheide 51  
D-58730 Fröndenberg / Ruhr  
www.sab-innotec.com

Beratung - Planung - Herstellung - Montage - Wartung

Sonder-Anlagenbau  
Reflow-Öfen  
Filtertechnik / Aktivkohle  
Riss-Prüftechnik  
Oberflächen-Reinigung  
Beprobungstechnik  
Schallschutz

Tel.: +49 (0) 2373 396 109  
Fax: +49 (0) 2373 396 111  
eMail: contact@sab-innotec.com