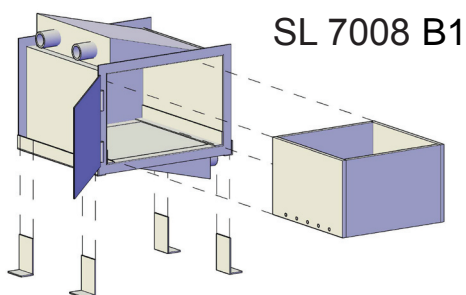
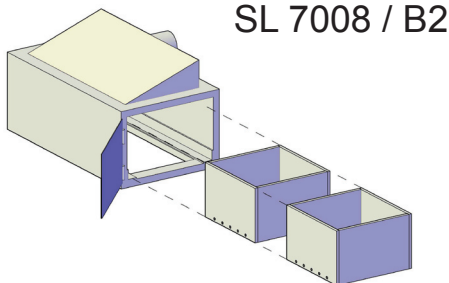


SL7008 BOX

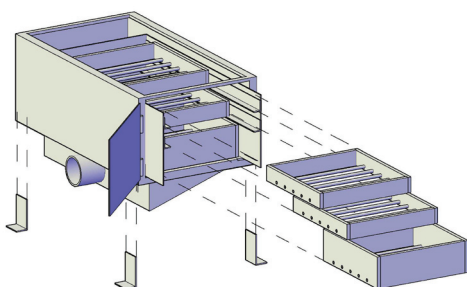
modulares Absaug und Filtersystem für die Filterung von Partikeln, Dämpfen und Abbrand-Produkten



SL 7008 B1



SL 7008 / B2



Das **SL7008 BOX** Filtersystem besteht durch die Kompaktbauweise der Filtermodule .

Das bedeutet, Filtergehäuse und Sauggebläsemodule können platzsparend in ein Maschinen- oder Anlagenkonzept integriert werden.

SL 7008 BOX passt sich Ihrer Maschine oder Konstruktion an.

Durch Vervielfältigung der Module kann eine große Leistungsbandbreite realisiert werden.

Ein weiterer Nutzen entsteht durch die Verwendung von Einzel-Filtern.

Es wird nur der Filter gewechselt, der tatsächlich beladen ist.

Einfacher Wechsel der Filter ohne Werkzeug durch Öffnen der Fronttüren.

Robustes Edelstahlgehäuse hält auch aggressiven Stäuben und Gasen stand.

Gängige Anschlüsse in NW 50/80/100mm.

Steuerung mit Filterüberwachung und optischer Anzeige.

Optional: Potentialfreie Signale (Störung, Filter Wartung)

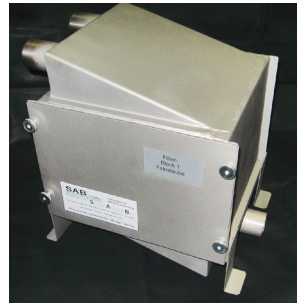
Einsatzbereiche

- Lötrauch-Filtration
- Laser Markieren Schneiden Schweißen
- Pyrolyse Kunststoffschweißen
- Grobpartikelabsaugung
- Gasfiltration (Aktivkohle)

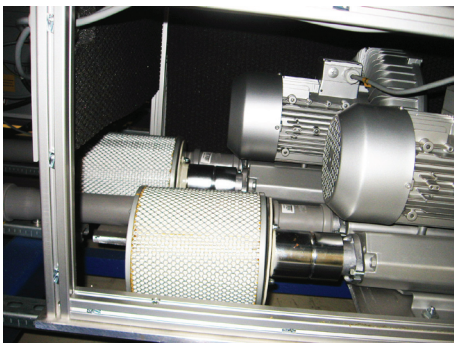
Anwendungsbeispiele *modulares* Absaug- und Filtersystem für die Filterung von Partikeln, Dämpfen und Abbrand-Produkten



SL 7008 Box Module eingebunden in die Maschinenunterkonstruktion
Filtration Grobpartikel/ Laserrauch/
Lötrauch Betrieb 24h 7 Tage



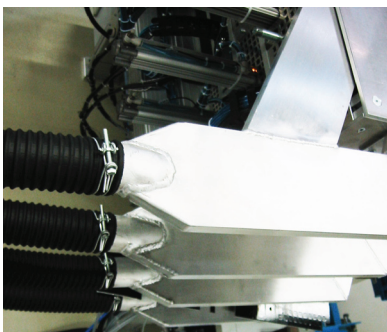
Das SL 7008 Box Modul mit zwei 50 mm Anschlüssen
Dimension Modul
Höhe 280 x Breite 350
Tiefe 310



Saugereinheit SL 7008 Box mit Schallschutz integriert in eine Montageanlage



SL7008 Box Module für die Filtration von Kunststoffabbrand-Produkten.
Bestehend aus Partikelfilter und Gasefilter (Aktivkohlefilter)



SL7008 Box 2 x 4 Absaugarme für die punktuelle Absaugung im Maschinen-(Anlagen)raum



SL7008 Box Doppelsaugereinheit bestehend aus zwei Mitteldruckventilatoren in energieeffizienter und extraleiser Ausführung